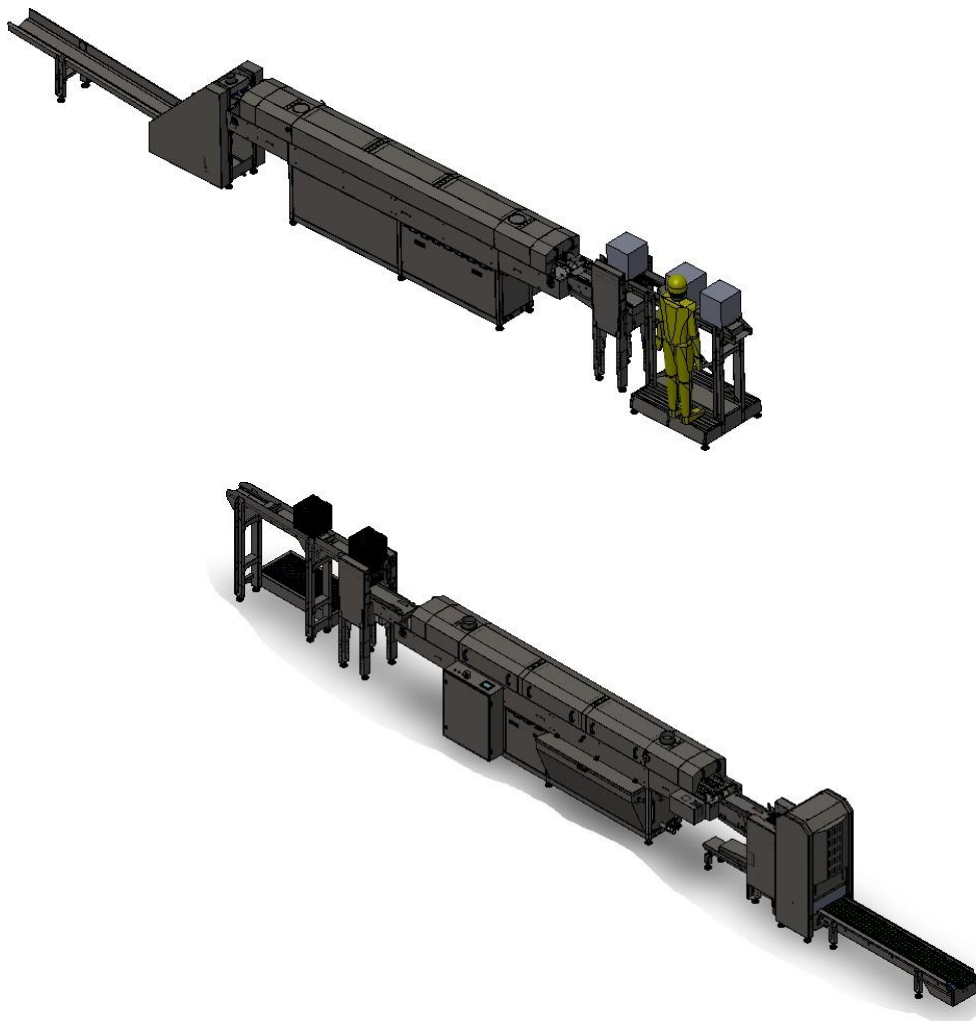


Mach-C solutions

Zabudowana myjka tacek



Zabudowana myjka tacek z buforem, rozdzielaczem i układarką
(opcjonalnie z nożem powietrznym)

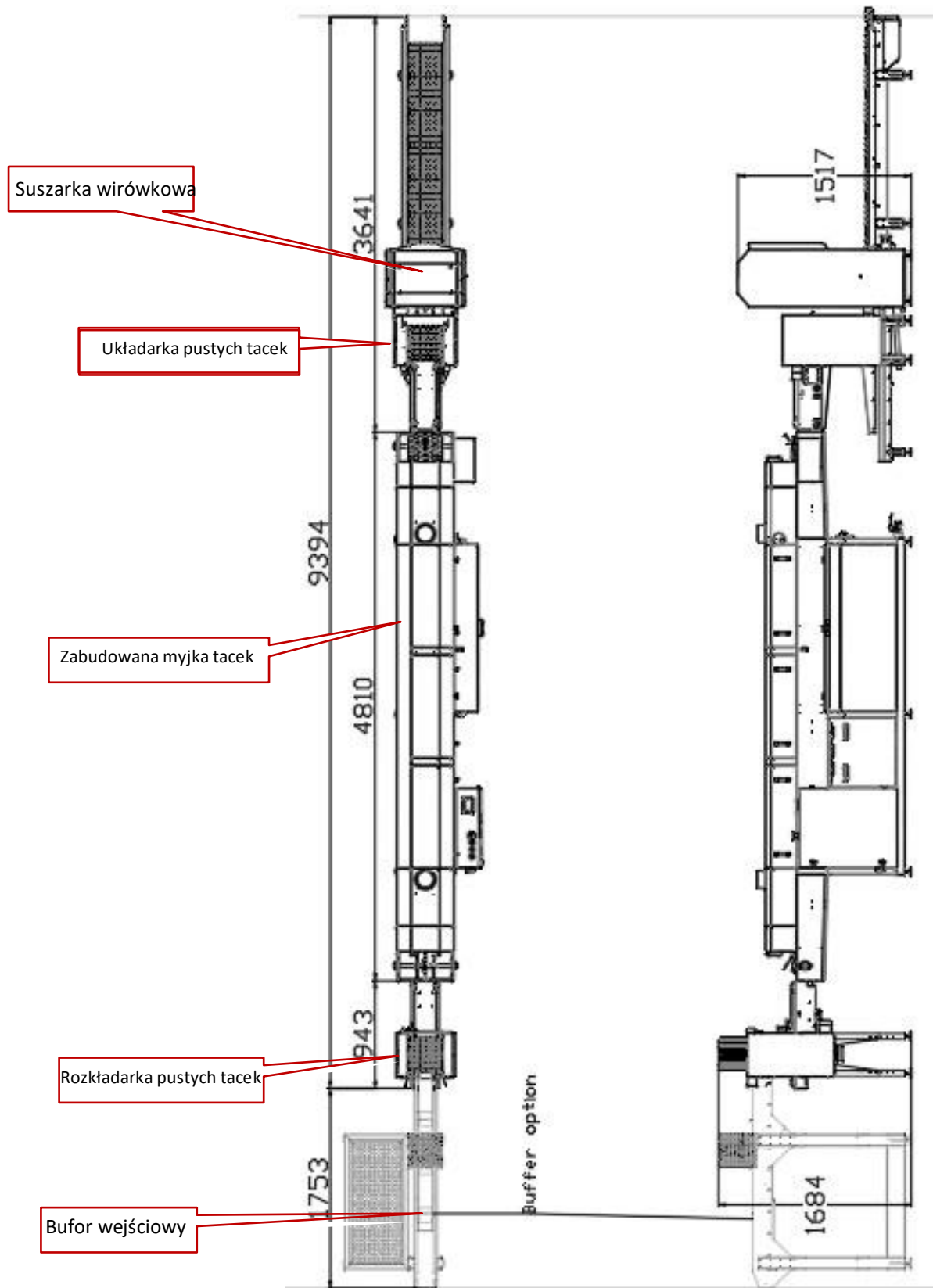
SPECYFIKACJA

Maksymalna wydajność: 3000 tacek/h, w zależności od zabrudzenia tacek
Masa: ± 400 kg
Wymiary: 4700 (dł.) x 950 (szer.) x 1450 (wys.) mm
Hałas: 80dB

Dane elektryczne:

Napięcie przyłączeniowe 400V 3 fazy + N + PE 50Hz
Podłączenie: 5x6 mm²
Maks. odchylenia napięcia: -/+ 10%
Bezpiecznik wstępny: 63 A, zwłoczny
Wyłącznik różnicowoprądowy: Minimalny prąd upływu 30 A
Moc: 44 kW z ogrzewaniem elektrycznym, 22 kW bez ogrzewania, ale z wymiennikiem ciepła
Ochrona elektryczna: IP55
Zbiornik na wodę: 325 l
Ciśnienie wody: do 6 bar
Sprężone powietrze: 0-5 bar 0,25-1 l/min.

Wymiary

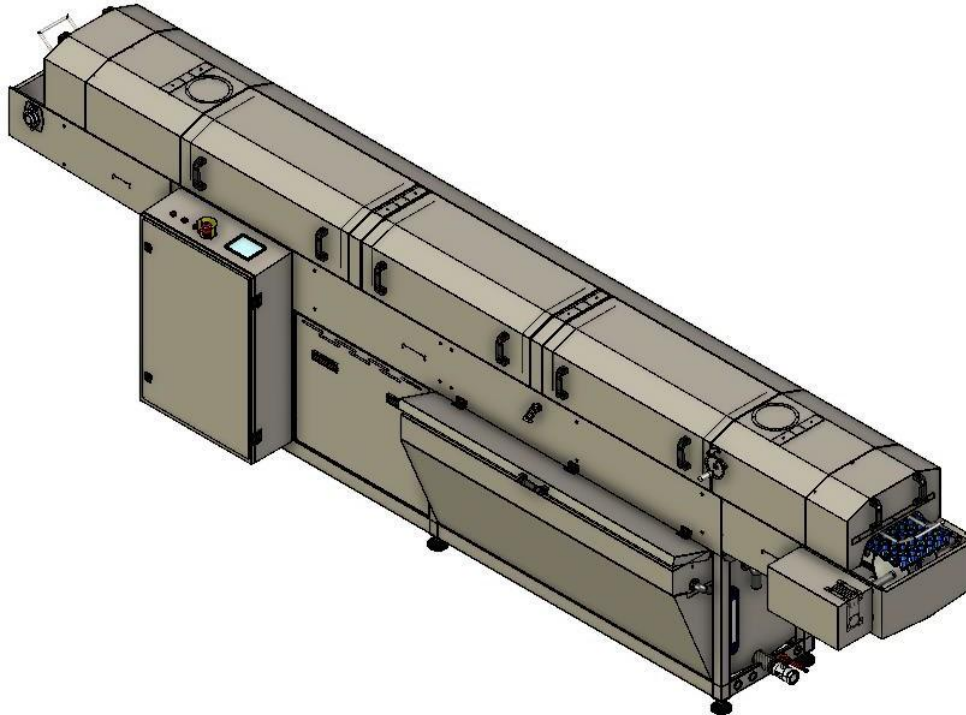


OPIS MASZYNY

Opis maszyny zawiera informacje o całej instalacji.

Więcej szczegółowych informacji na temat instalacji można znaleźć w **Opisie maszyny** w tym rozdziale.

ZABUDOWANY SYSTEM MYCIA TACEK



Zastosowanie:

Myjka rozpyla wodę na tace transportowane na taśmie w celu ich oczyszczenia.

Proces:

Tacki są transportowane przez jednostkę myjącą za pomocą układu transportowego. Dysze rozpylają ciepłą wodę na tacki. Ciepła woda obmywa tacki.

Bezpieczeństwo:

Pokrywy nad jednostką myjącą nie mają wyłączników bezpieczeństwa. Po zdjęciu pokrywy układ będzie dalej pracował. Zespół myjący może być gorący. Należy nosić rękawice odporne na wysoką temperaturę.

W celu wyczyszczenia i konserwacji maszyny (wraz z układem transportowym) wyposażono w zawiasy, które umożliwiają podniesienie jej na jedną stronę. W maszynie nie zamontowano żadnych wyłączników bezpieczeństwa, więc układ nie zatrzymuje się po otwarciu jednostki myjącej. Dlatego też należy zachować szczególną ostrożność w przypadku luźnych elementów odzieży i długich włosów, nie zbliżać się do układu myjki i nie dotykać go podczas pracy.

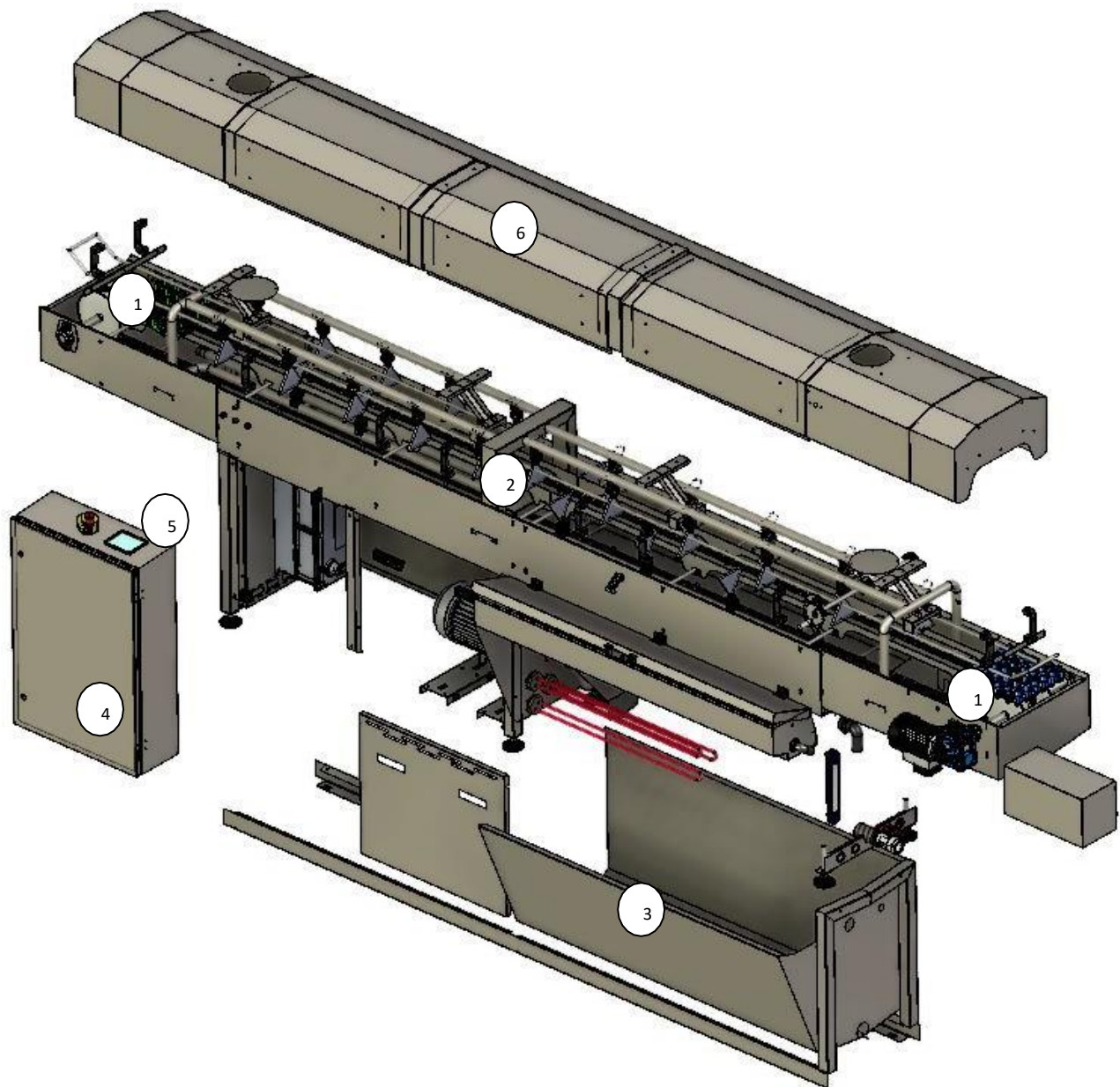
Nie wolno otwierać zespołu myjącego podczas pracy maszyny.

Nie posiada zabezpieczeń, które uniemożliwiałyby wpadnięcie do jej wnętrza. Podczas pracy myjka musi być zawsze zamknięta i odpowiednio zabezpieczona przed dostępem osób. Zespół myjący jest ciężki, dlatego do jego otwarcia potrzebne są dwie osoby.

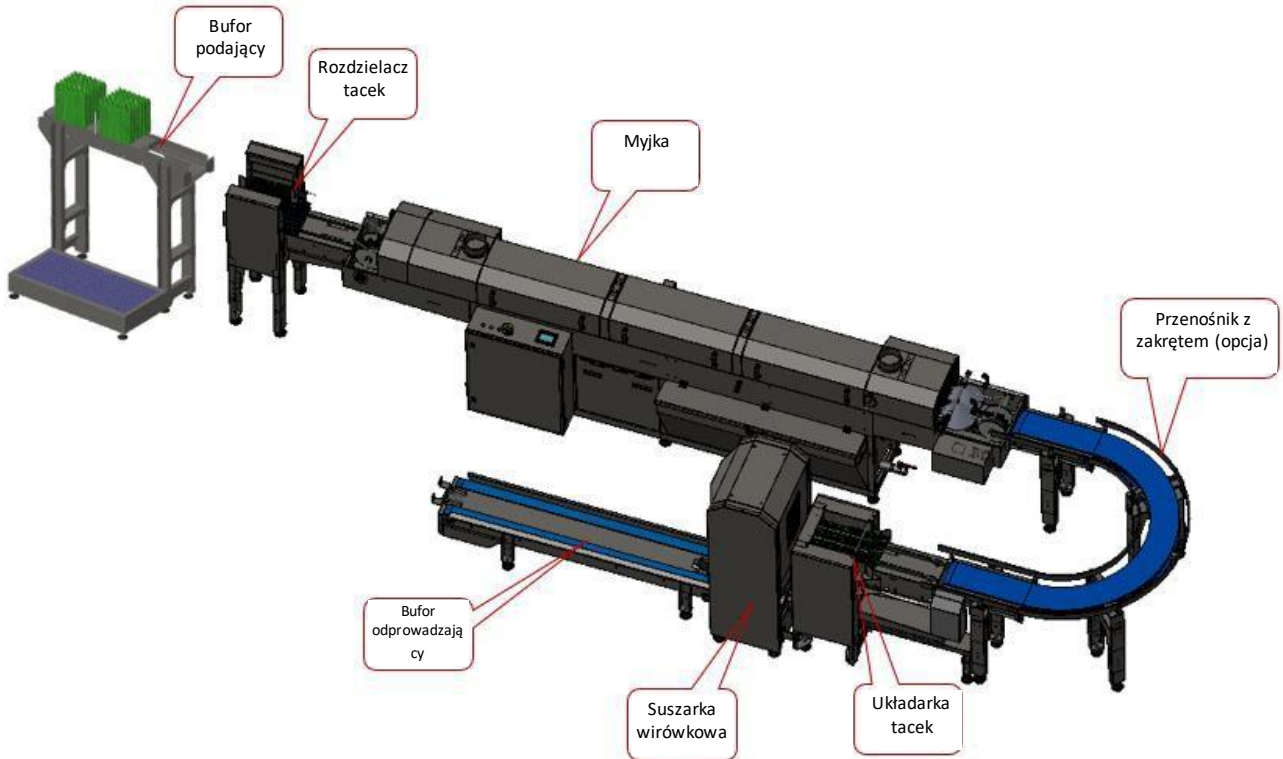
Budowa:

Zabudowany układ mycia tacek składa się z następujących zespołów:

- | | | | |
|---|--------------------|---|--------------------|
| 1 | Układ transportowy | 4 | Szafka elektryczna |
| 2 | Zespół myjący | 5 | Panel sterowania |
| 3 | Zespół wodny | 6 | Kaptur / pokrywa |

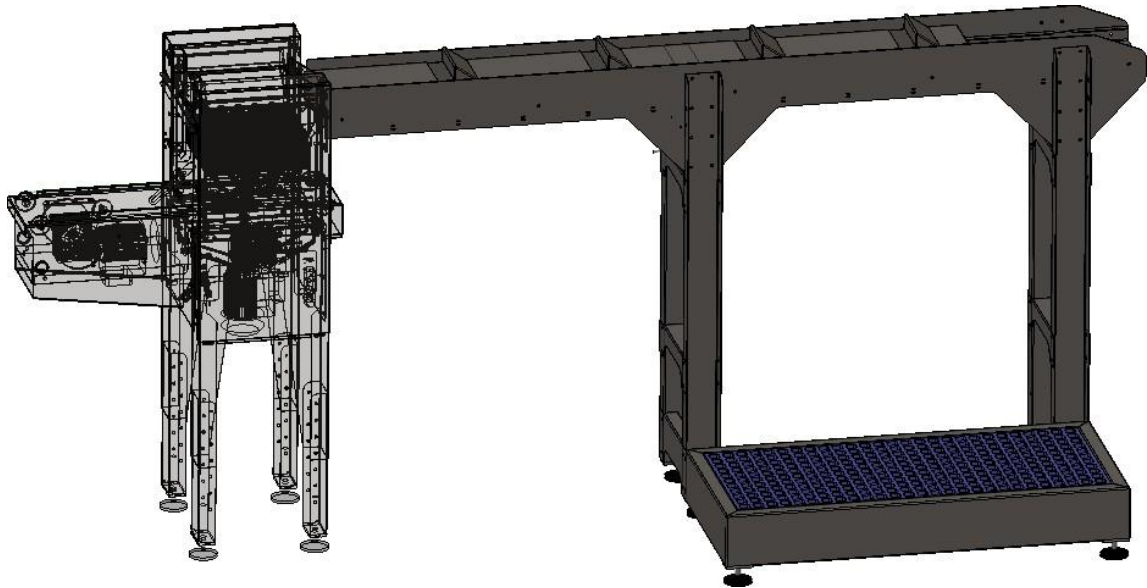


Opcje dla zabudowanej myjki tacek



- Taśma podająca bufora
- Rozdzielacz tacek na taśmie podającej
- Przeñośnik z zakrętem
- Nóż powietrzny przed układarką
- Suszarka wirówkowa
- Układarka
- Wyjściowy przeñośnik bufora

Taśma podająca



Na taśmie podającej bufora zmieszczą się 4 stosy po 50 tacek przed opcjonalnym rozdzielaczem tacek.

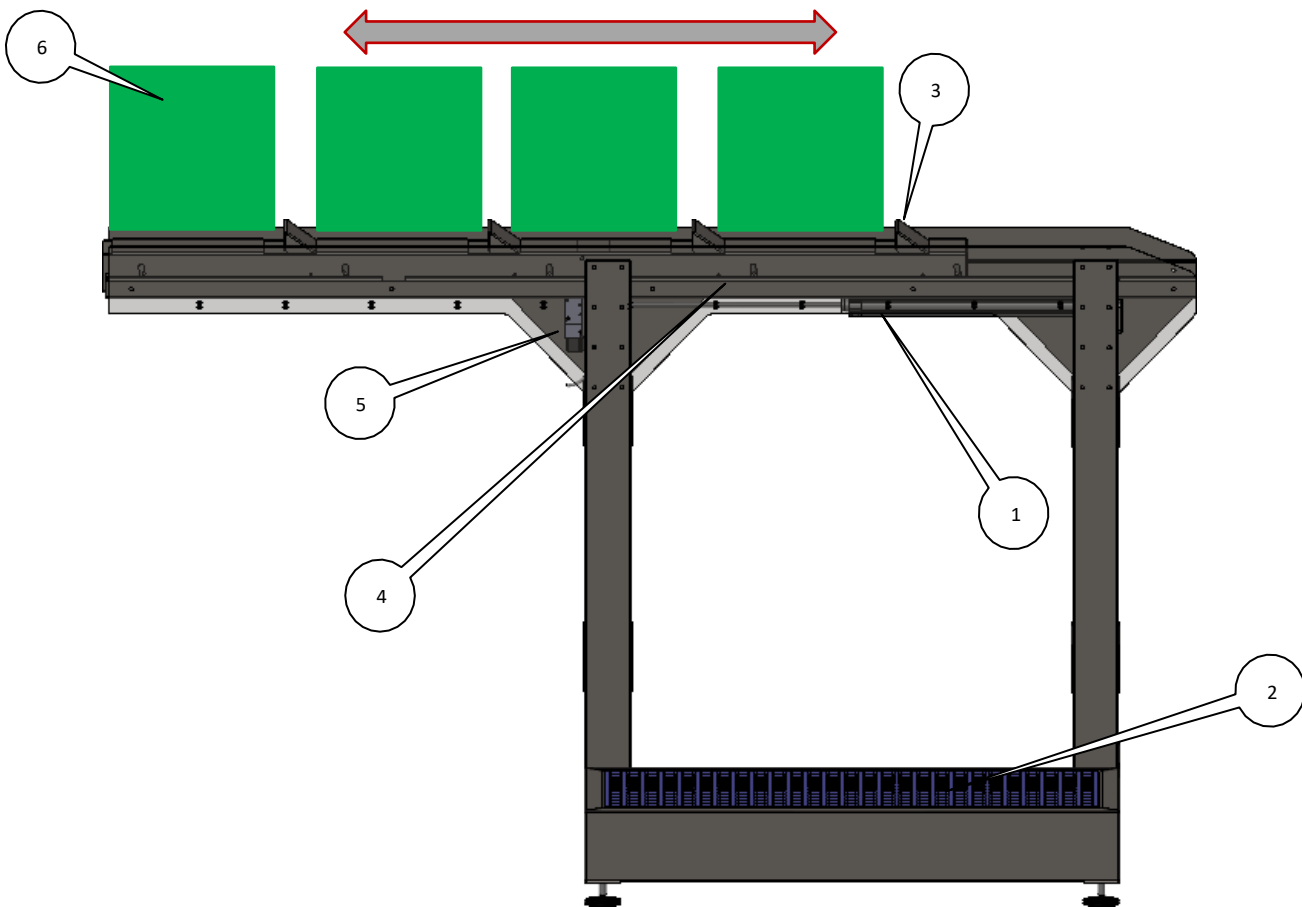
Na taśmie bufora stosy tacek układa się ręcznie.

Przełącznik zbliżeniowy wykrywa tacki w rozdzielaczu – a gdy ten jest pusty, taśma podaje nowy stos tacek. Po wykonaniu tej czynności popychacz taśmy buforowej cofnie się i pobierze kolejny stos, aby przenieść go do rozdzielacza tacek. Jeśli na taśmie buforowej jest wolne miejsce, można w nim ręcznie umieścić nowy stos tacek.

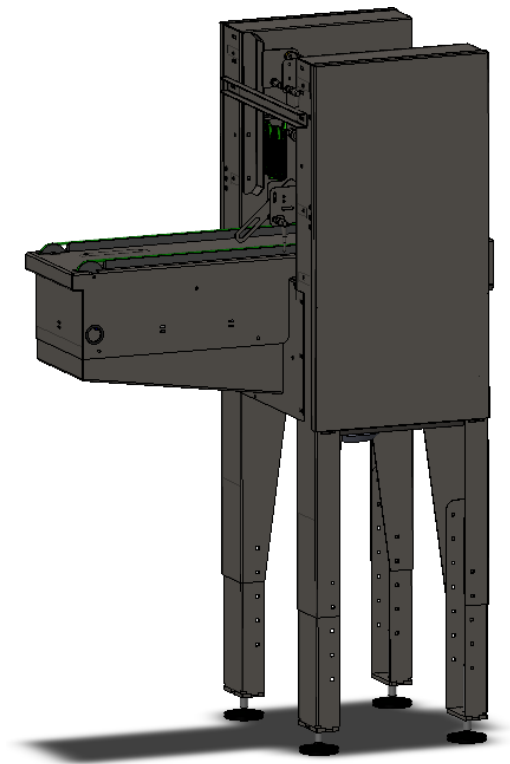
Budowa:

Zespół taśmy buforowej składa się z następujących części:

1. Cylinder pneumatyczny
2. Podnózek
3. Popychacze
4. Prowadnice
5. Zawór powietrza
6. Stos tacek



Rozdzielacz tacek na taśmie podającej

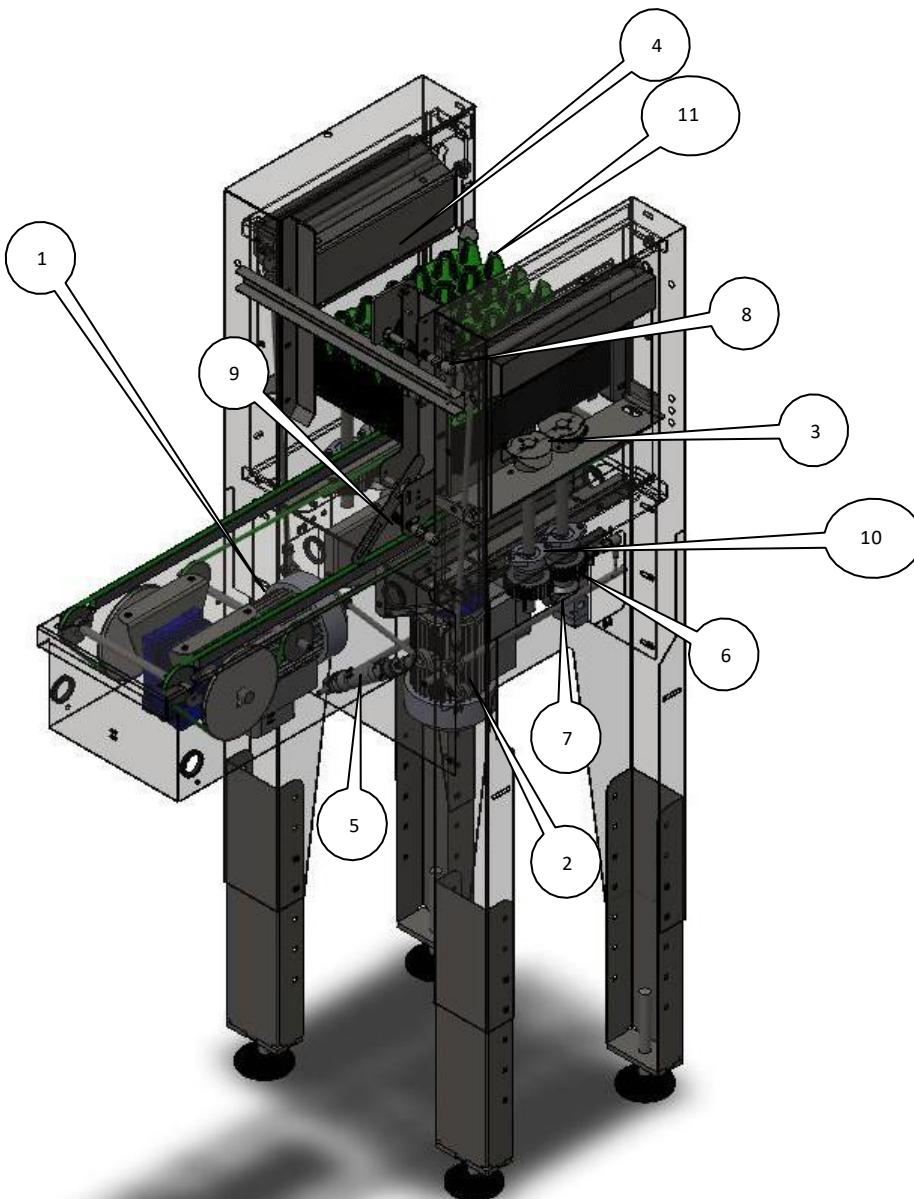


Rozdzielacz służy do rozkładania tacek ze stosów. Może pomieścić 50 tacek w magazynku, odkładając jedna po drugiej. Tacki zostają umieszczone na taśmie podającej, która przenosi je do kolejnego etapu w linii produkcyjnej. Może być to myjka tacek. Stos tacek umieszcza się w rozdzielaczu ręcznie lub za pośrednictwem umieszczonej przed nim taśmy buforowej.

Budowa:

Rozdzielacz tacek składa się z następujących części:

1. Silnik transportowy na wyjściu
2. Silnik rozdzielacza
3. Tarcze rozdzielacza
4. Prowadnica stosu tacek
5. Siłownik pneumatyczny
6. Koła zębate rozdzielacza
7. Koła stożkowe rozdzielacza
8. Przełącznik zbliżeniowy dla kolejnego stosu tacek
9. Przełącznik zbliżeniowy dla kolejnej tacki do odłożenia
10. Pozycja przełącznika zbliżeniowego – tarcze rozdzielacza
11. Stos tacek



Działanie rozdzielacza tacek:

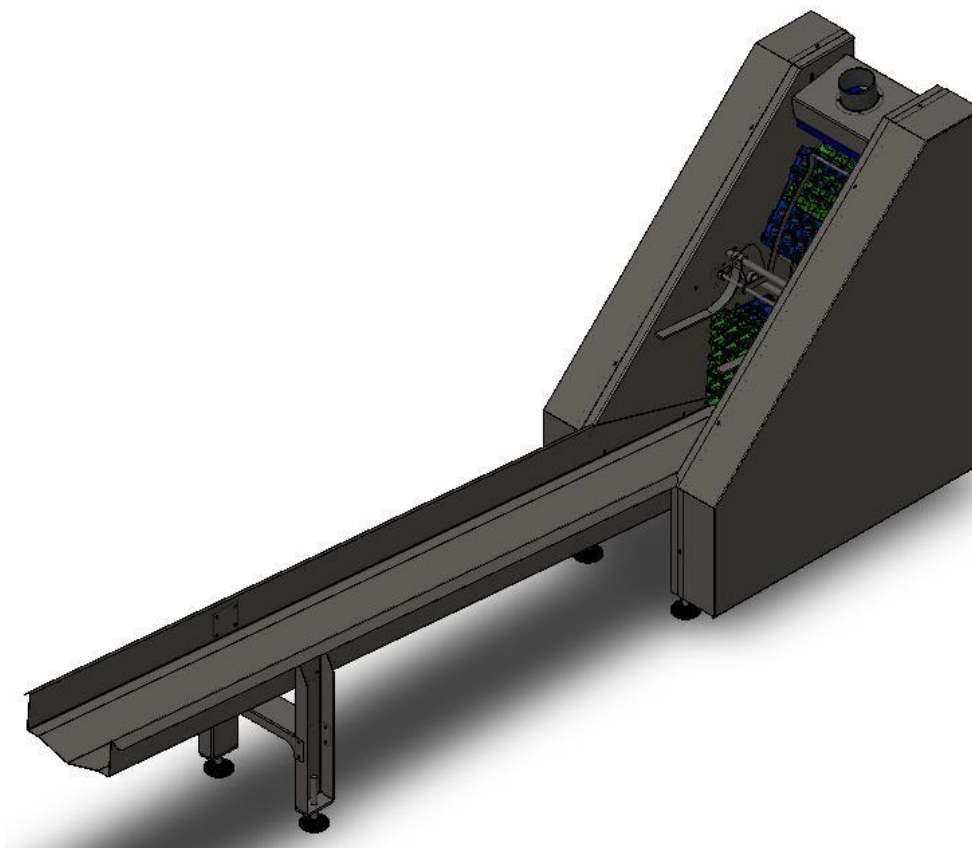
Stos tacek (11.) umieszcza się w rozdzielaczu ręcznie lub automatycznie przez taśmę buforową. Po naciśnięciu przycisku start na myjce, rozdzielacz uruchomi się, gdy otrzyma sygnał z przełącznika zbliżeniowego w myjce (d).

Przełącznik zbliżeniowy (10) zapewni właściwą pozycję dla rozdzielania tacek (b). Czas ustawienia tarcz musi być prawidłowy (a), aby umożliwić rozdzielanie tacek.. Pierwsza tacka zostanie wyrzucona, gdy wyrzutnik otrzyma sygnał z myjki (przełącznik zbliżeniowy). Jeśli pod stosem tacek w wyrzutniku znajduje się tacka, wyrzucanie nie rozpocznie się! (c) Najpierw taśma transportowa musi być pusta. Przełącznik zbliżeniowy wykrywa ten stan (9). Następnie rozpoczyna się rozdzielanie tacek.

Tacki są rozdzielane przez tarcze, które wykonują jeden ruch na jedną tackę.

Gdy rozdzielacz jest pusty, czujnik zbliżeniowy (8) wykryje ten fakt i przekaże sygnał do taśmy buforowej. Bufor przesunie stos tacek na prowadnicę (4). Czujnik zbliżeniowy (8) uruchomi się, siłownik pneumatyczny (5) przesunie tacki na prowadnicach (4), a stos znajdzie się na tarczach rozdzielających tacki. Tak wygląda proces w przypadku obecności taśmy buforowej. W razie jej braku załadunek rozdzielacza tacek odpowiada pracownik.

Układarka (pionowa) z podajnikiem wyprowadzającym

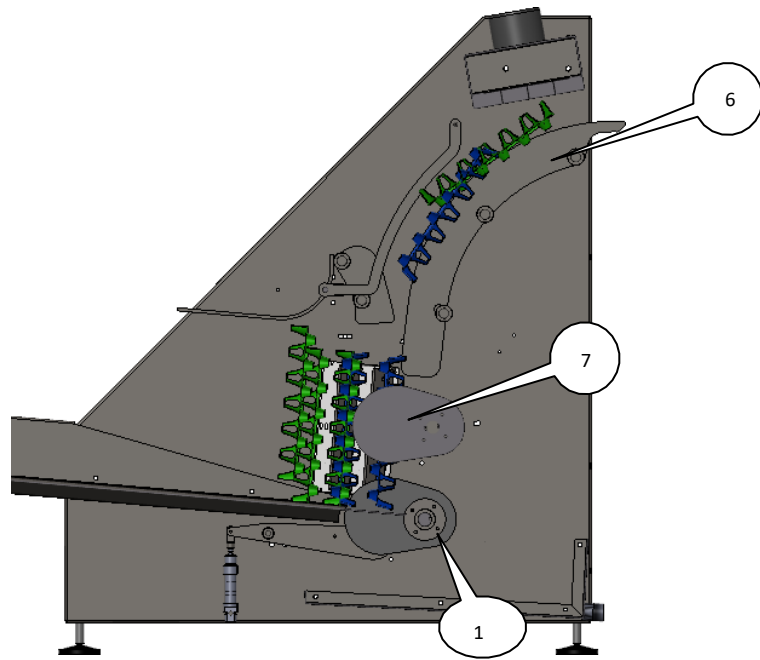
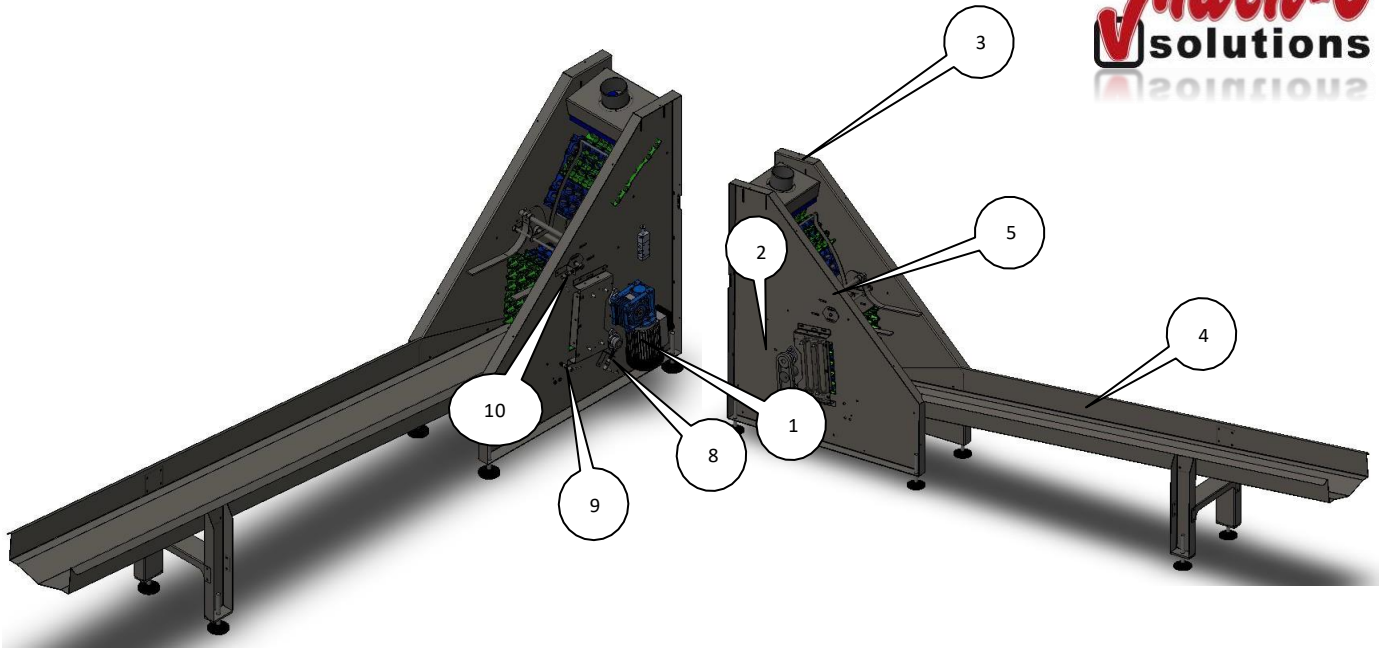


Układarka służy do poziomego układania pustych tacek jedna koło drugiej. Umyta i opcjonalnie wysuszona tacka zsuwa się do układarki. Tacka opada, a popychacz popycha ją w kierunku podajnika wyprowadzającego. Tacki wyjeżdżają na prowadnicach utrzymujących stos z dala od popychacza. Opcjonalnie można zamontować moduł dystansowy, który przesunie 1 tackę w górę, aby zaznaczyć liczbę ułożonych tacek.

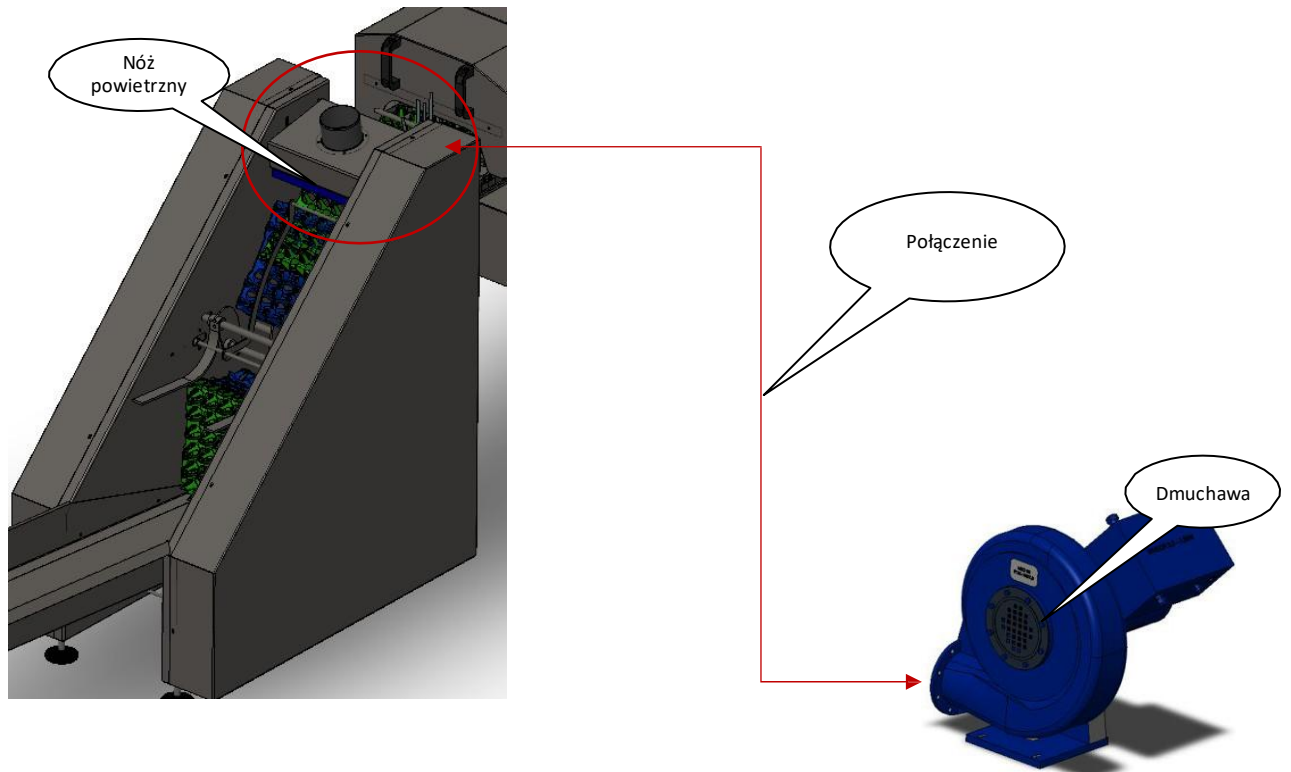
Budowa:

Układarka składa się z następujących części:

1. Silnik transportowy popychacza
2. Koła zębate i popychacze łańcuchowe
3. Opcjonalna dmuchawa
4. Podajnik wyprowadzający
5. Prowadnice stosów tacek
6. Prowadnice spadających tacek
7. Popychacze tacek
8. Przełącznik zbliżeniowy – położenie popychacza
9. Przełącznik zbliżeniowy – uruchamianie popychacza
10. Przełącznik zbliżeniowy – błąd układania w stos
11. Siłownik pneumatyczny do rozsuwania tacek



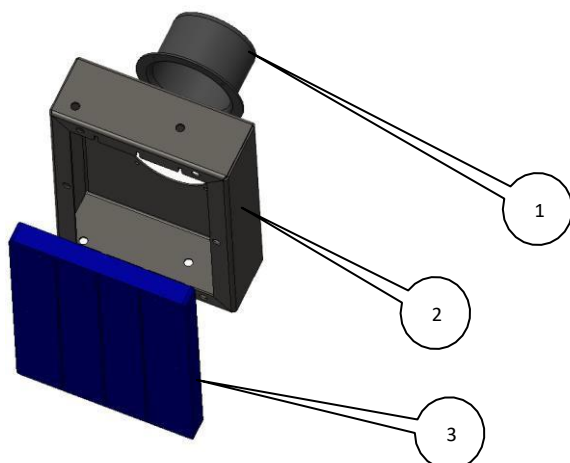
Nóż pneumatyczny na układarce (opcja)



Opcja 1 – do usuwania wody z tacek można użyć noża powietrznego lub suszarki wirówkowej. Jeden z tych elementów można wybrać jako rozwiązanie opcjonalne.

Nóż powietrzny jest zamontowany na górze taśmy wyprowadzającej zespołu myjki, która biegnie do układarki. Tacka przechodzi pod nożem, który zdmuchuje z niej większość wody. Tacka nie wyschnie całkowicie, ale większość wody zostanie usunięta. Po jednym dniu przechowywania tacki będą suche.

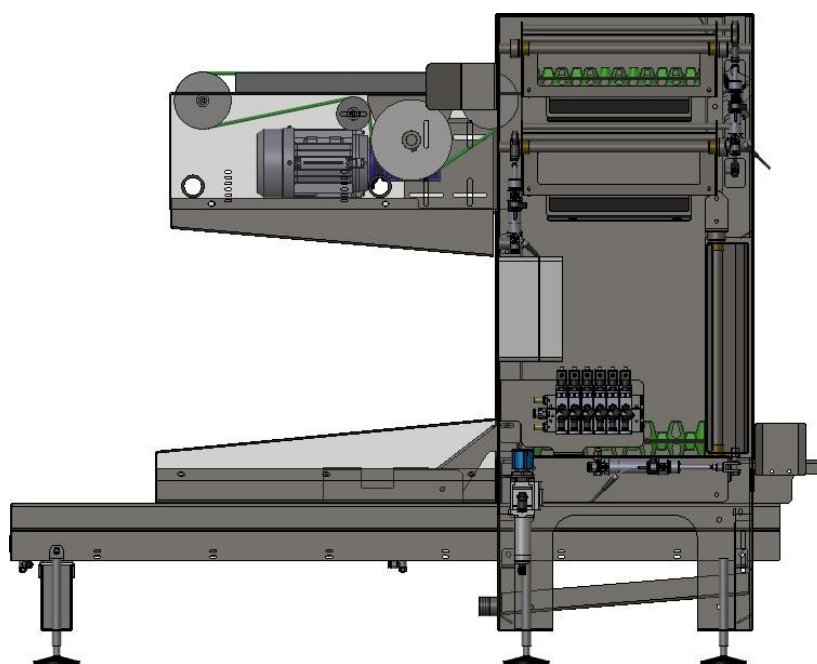
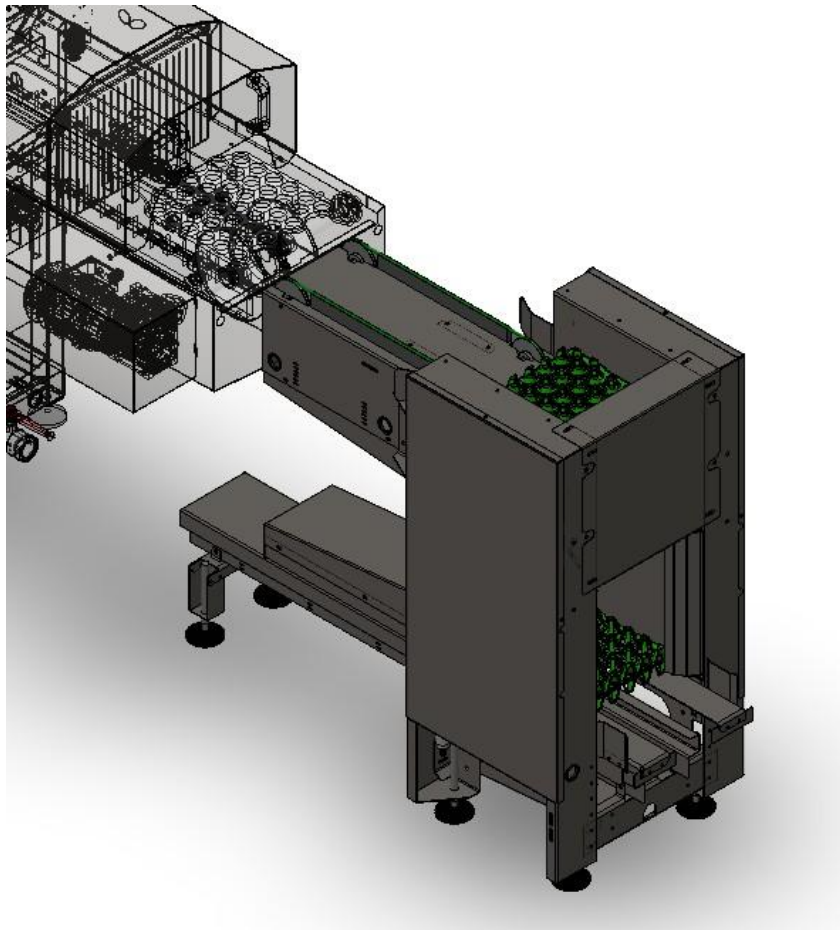
Opcja 2 to suszarka wirówkowa montowana za układarką tacek.



Budowa:

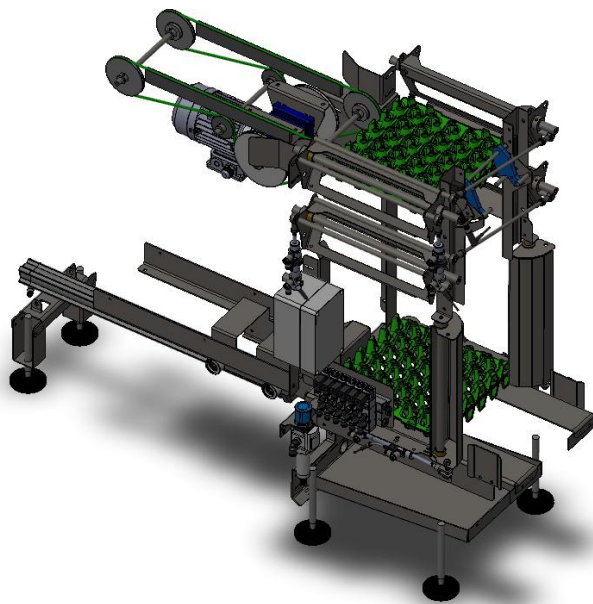
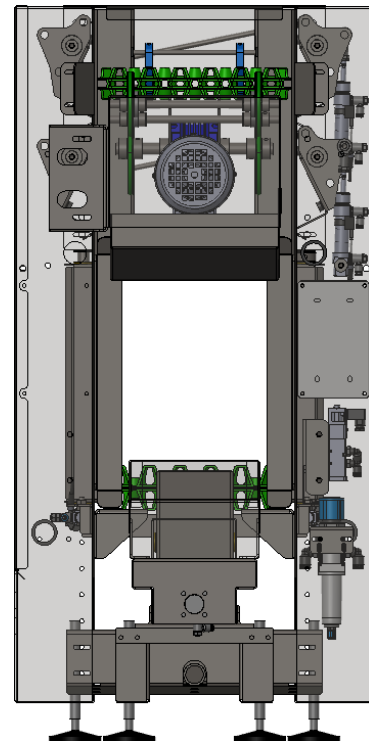
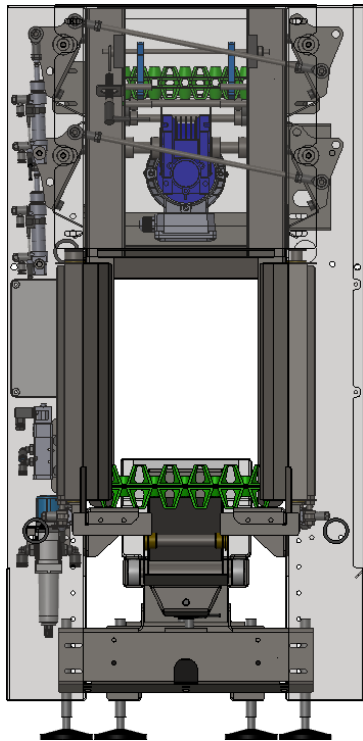
1. Rurka przyłączeniowa węża
2. Skrzynka dmuchawy
3. Płyta dmuchawy

Pozioma (opcja) układarka tacek

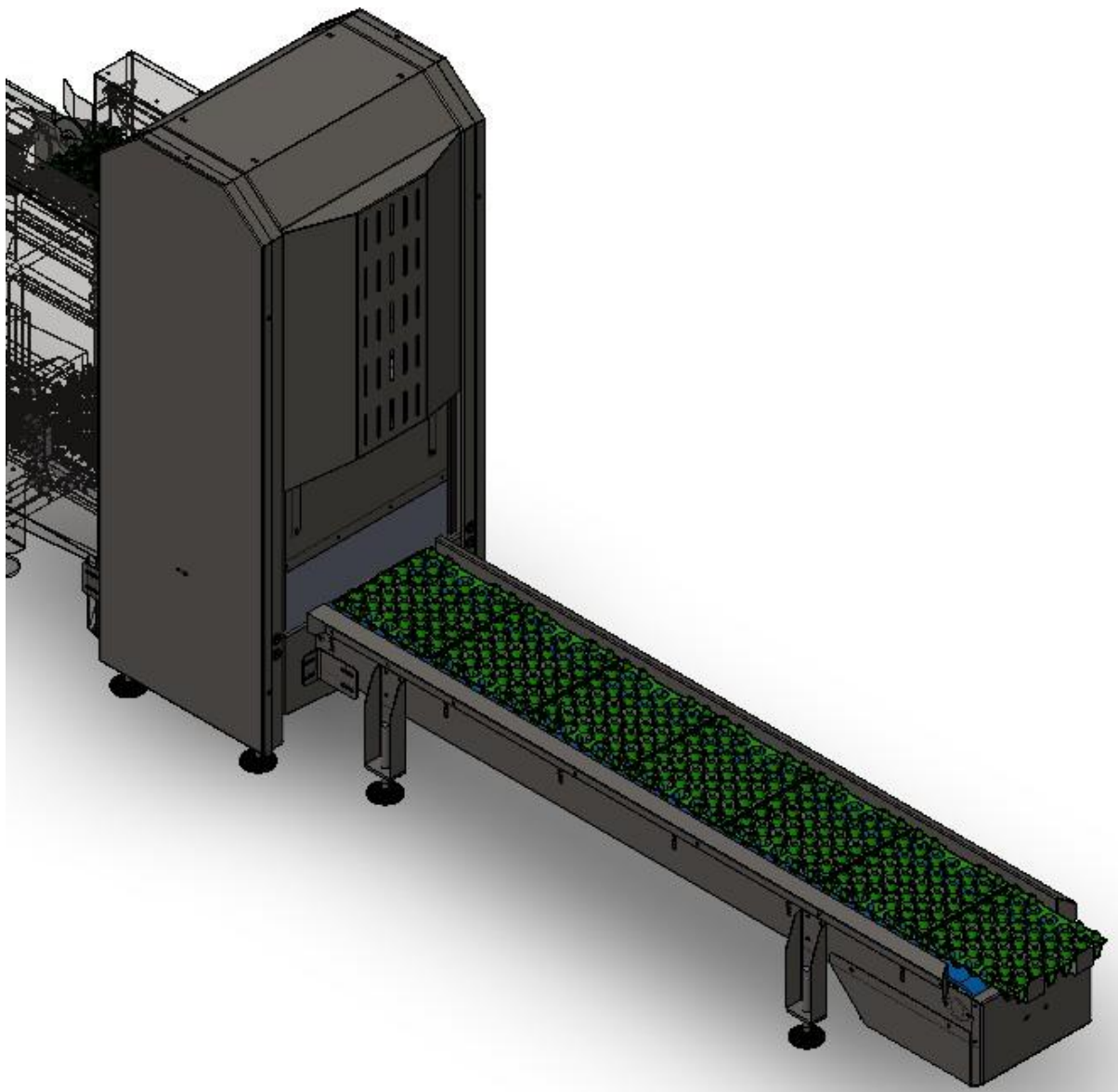


Pionowa (opcja) układarka tacek

Tacki będą układane w stosy do określonej liczby sztuk. Proces ten zostanie przeprowadzony w dwóch etapach, aby zapewnić suszarce odpowiedni czas na odwirowanie tacek. Gdy po wyjściu z myjki tacka wejdzie do układarki, uruchomi przetącznik zbliżeniowy. Dwie metalowe klapki zwolnią tackę na znajdujące się poniżej kolejne klapki. Po zgromadzeniu określonej liczby tacek na tych dolnych płytach stos zostanie zwolniony na przenośnik umieszczony poniżej. Przenośnik wyposażony jest w cylinder popychacza, który przesuną stos do suszarki wirówkowej. Układanie tacek będzie kontynuowane równoległe z suszeniem stosu w suszarce wirówkowej.



Suszarka wirówkowa (opcja) z taśmą wyprowadzającą



Opcjonalna suszarka wirówkowa z opcjonalnym przenośnikiem

W połączeniu z układarką tacek (poziomą)

Stos tacek przechodzi z układarki, i po dotarciu do suszarki w miejscu zatrzyma go rama składająca się z 4 rurek. Rama posiada silnik obrotowy, który obraca stos tacek. Obracanie tacek powoduje spychanie z nich wody. Po określonym czasie wirówka przestanie się obracać, a stos zostanie zwolniony. Kolejny stos tacek wejdzie do wirówki i przepchnie w tym samym czasie pierwszy stos przez wirówkę na przenośniku wyjściowym. Następnie proces rozpocznie się ponownie.

